

令和 年 月 日

御中



品質証明書

当社のピジョンフォーム保温筒 3号 は、別紙のJIS A 9511 発泡プラスチック保温材の規格値を満たす製品であることを証明いたします。

記

ビーズ法ポリスチレンフォーム 保温筒 3号

- | | | | |
|---|---------------|----------------|-------|
| 1 | 品名 | ピジョンフォーム | FP-CL |
| 2 | 物性 | 別紙の通り | |
| 3 | 製造業者 | アディア株式会社 | |
| 4 | 日本産業規格適合性認証番号 | TC 03 07 180 | |
| 5 | 認証に関わる日本産業規格 | JIS A 9511 | |
| 6 | 認証の区分 | ビーズ法ポリスチレンフォーム | |

標準物性表 ビーズ法ポリスチレンフォーム 保温筒 3号

項目	単位	物性値	試験方法
密度	kg/m ³	25 以上	JIS A 9511:2017
熱伝導率 (平均温度 23℃)	W/(m・K)	0.037 以下	〃
曲げ強さ	N/cm ²	25 以上	〃
圧縮強さ	N/cm ²	—	〃
吸水量	g/100cm ²	厚さ30mm未満2.0以下 厚さ30mm以上1.0以下	〃
燃焼性試験	—	3秒以内に炎が消えて、残じんがなく、かつ、燃焼限界指示線を超えて燃焼しない。	〃
寸法許容差 長さ	mm	+10 -5	〃
寸法許容差 内径	mm	+2 (200A以上は+3) 0	〃
寸法許容差 厚さ	mm	+2 -1	〃
ホルムアルデヒド 分散特性の区分	—	F☆☆☆☆	〃
最高使用温度	℃	70	単体として著しい劣化を呈さない温度であり、施工後の性能を保証するものではありません。ご使用になる環境における適正な施工が不可欠です。
最低使用温度	℃	-50	

- * ホルムアルデヒド及びそれを発生させる原料は一切使用していません。
- * アスベストは含まれておりません。
- * 最高使用温度、最低使用温度はJIS A 9501熱伝導率算出参考式による。