

発行日 2026 年 4 月 1 日

森政産業株式会社 御中

ニチアス株式会社
工業製品事業本部
省エネ製品技術開発部

品質証明書

製品名：MGボード 080

本製品は下記の品質特性であることを証明致します。

1. 構造

ボードは、石灰、けい酸を主成分とする耐熱性の高い鉱物及びスラグ等を溶融、繊維化し、これに有機バインダーを加えて加熱圧縮し、板状に成形したものである。

2. 標準寸法

単位：mm

呼び	厚さ		幅		長さ	
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
25×605×910	25	+5	605	+5 -3	910	+15 -3
40×605×910	40	-2				
50×605×910	50	+5				
75×605×910	75	-3				
100×605×910	100	-3				

3. 特性

項目		規格
密度	kg/m ³	80±20
熱伝導率	W/(m・K) (平均温度 70 ⁺⁵ ₀ °C)	0.044 以下
熱間収縮温度	°C	600 以上
吸音率 (注1)	25t	0.7M
	40, 50, 75, 100t	0.9M
該当規格	JIS A 9504 (人造鉱物繊維保温材) ホルムアルデヒド放散による区分 F☆☆☆☆等級 JIS A 6301 (吸音材料)	
取得認定	建築基準法第2条第九号不燃材料 国土交通大臣認定 (品目名：ロックウール保温材) NM-8600	

注1 周波数 250, 500, 1000 及び 2000Hz における残響室法吸音率の平均値とする。

4. アスベストの含有有無について

本製品は、石灰、けい酸を主成分とする耐熱性の高い鉱物及びスラグ等を溶融・繊維化し、これに有機バインダーを加えて成形したものであり、健康上有害とされているアスベストを材料中に全く使用していないことを証明します。

以上